

CALIBRATING MACHINE - CALIBRADORAS SERIE

For the calibrating, meant as precise dimension levelling of tiles, and creation of a perfect plate on the other parallel, more than important thickness reduction, we use calibrating machines derived directly from grinders series 3000: Mostly, they are executed with one or two operating heads according to requested features.

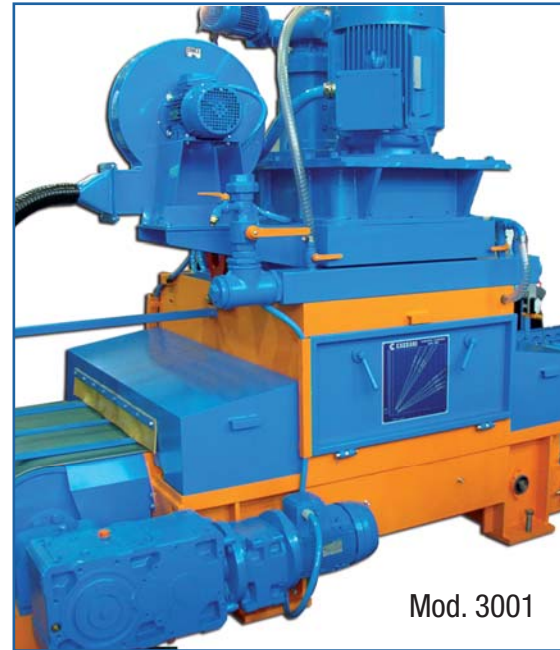
Calibrating machines do use diamond plates which are put onto wished height with actuators and digital indicators of level and they do work their job in fixed exposition.

The calibrating is able to arise both in quantity and quality the features of following grinding machine and it is necessary for the possible use of a polishing machine afterwards.

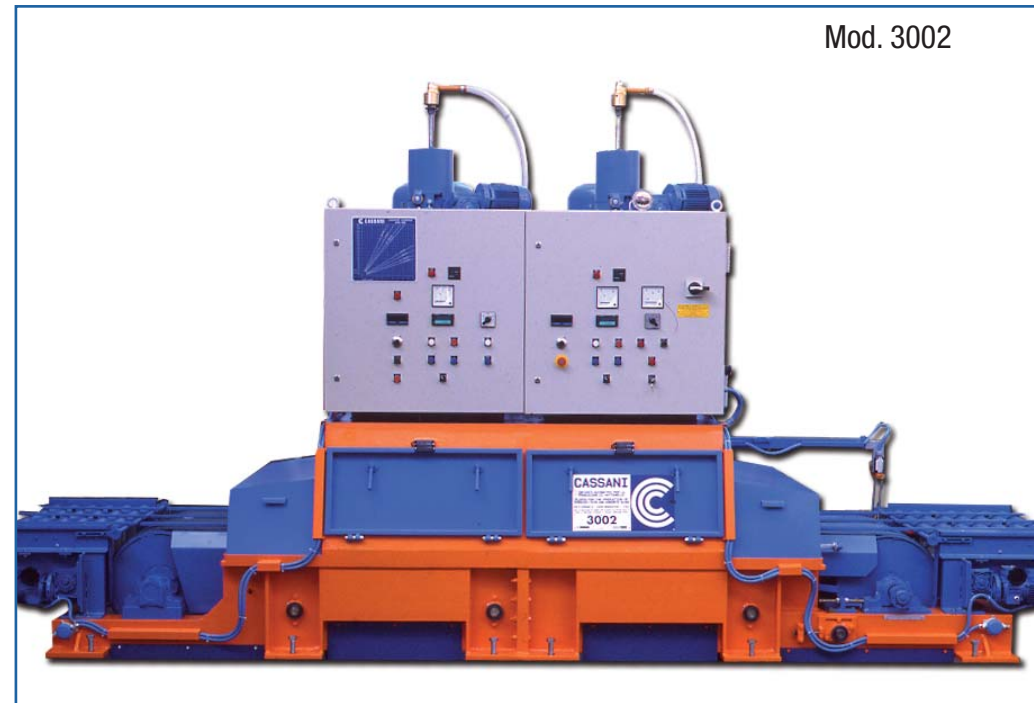
Para el calibrado, se entiende la nivelación de la baldosa y la consecución de un plano perfecto más que como reducción del espesor, se emplean calibradoras directamente derivadas de las pulidoras de la Serie 3000. Por lo demás son construidas de solo uno o dos cabezales en función de las prestaciones precisas.

La calibradora emplea platos diamantados situados a la altura deseada con actuadores e indicadores digitales de la cuota y realizan su trabajo en posición fija.

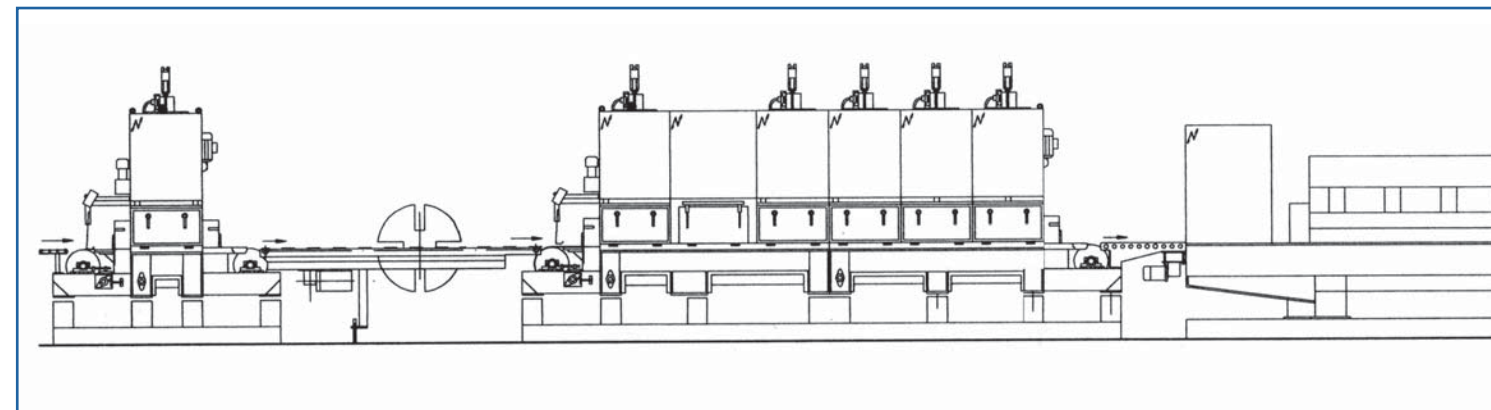
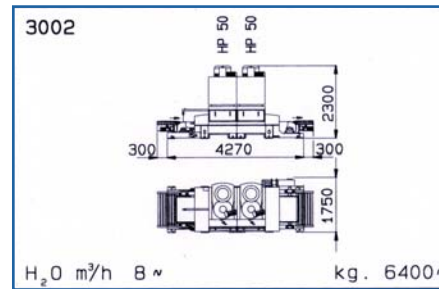
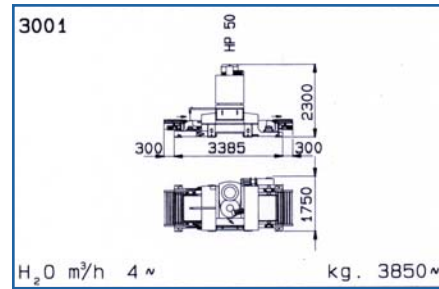
La calibradora está en grado de aumentar cuantitativa y cualitativamente las prestaciones de la pulidora y se convierte en indispensable para el eventual empleo de una abrillantadora.



Mod. 3001



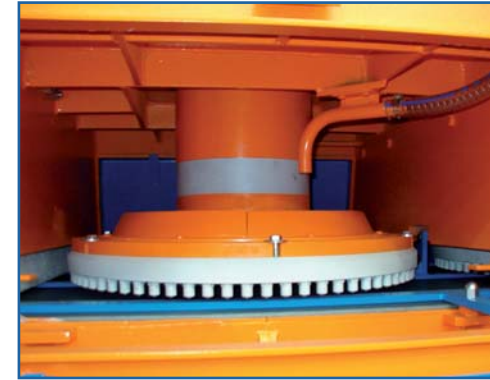
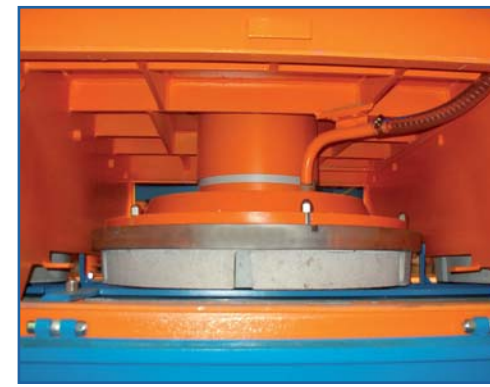
Mod. 3002



USABLE GRINDING SYSTEMS

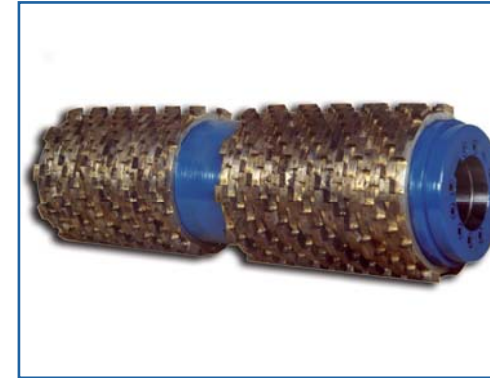
Station with vertical axe spindle with speed suitable to abrasives use realized in traditional silicon carbide. With such a system the abrasives are pushed against the working material with a mechanical pressure which is constant and controlled and the abrasive weariness is compensated by an equal descent of spindle.

The functioning is automatic and the system based on the perfect holding of absorption of ammeters, which also is adjustable, does ensure excellent features.



Station with vertical axe spindle with speed suitable to diamond abrasives in ring shape.

With such a system, the diamond disk is positioned for working at wished level and the same ring does work locked in chosen position: from time to time, the level is corrected as to recover the tool weariness which in a short time is, by the way, non significant. The position is manual along with a level visualizer.



Head with horizontal axial spindle with speed suitable for use of a diamond roller mill. This tool may have a particular efficiency since, besides the big yield for its own capacity of cuckling, it does create some channels onto material - while working - which enable to following abrasive to work in optimum conditions of yield. Its positioning is manual with level visualizer.

SISTEMAS DE PULIDO IMPECABLES

Cabezal con mandril y eje vertical con velocidad adaptada al uso de abarabrosivos de carburo de silicio (CSI) tradicional. Con este sistema los abrasivos atacan el material de trabajo con una presión mecánica constante y controlada, siendo el consumo del abrasivo compensado por un igual descenso del mandril. El funcionamiento es automático y logra un perfecto mantenimiento de la absorción amperimétrica, de otra parte regulable, asegurando unas excelentes prestaciones.

Cabezal con mandril y eje vertical con velocidad adaptada al uso de abrasivos diamantados (disco).

Con este sistema el disco diamantado viene a la posición de trabajo según la cuota considerada y trabaja bloqueado en la posición elegida. De tanto en tanto se corrige la cuota para recuperar el consumo del diamante. El posicionamiento es manual con visualizador de la cuota. Le positionnement est manuel avec un affichage de cote.

Cabezal con mandril y eje horizontal con velocidad adaptada al empleo de un rodillo diamantado. Este utensilio es particularmente eficiente ya que a la gran capacidad de rebaje hay que unir su particular modo de trabajo pues crea un acanalado sobre la superficie de la baldosa que prepara ésta para que el abrasivo que viene a continuación trabaje en óptimas condiciones. Su posicionamiento es manual con visualización de la cuota.

It is possible to have stations with vertical axes with two speeds suitable both for traditional abrasives than for diamond tools. If required, we can supply holding stones disks for the use of segments, "Frankfurt" type.

Es posible montar cabezales de eje vertical con dos velocidades de trabajo para adaptarlos a discos con abrasivo o con diamante según convenga. Bajo petición se puede suministrar discos portamuélas para el empleo de segmentos tipo Frankfurt.

CONTROL DEVICE

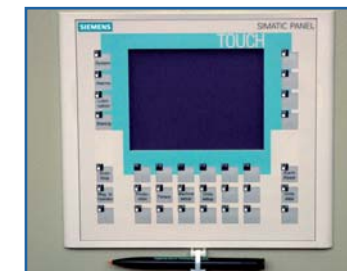
- Electronic and electric equipment in tinned box assembled at machine board on anti-vibrating supports
- Abrasive consumption reading with level visualizer and acoustic alarm.
- Ammeter absorption reading of each motor.
- Working pressure adjustment of each station for traditional abrasives and positioners with level visualizer for diamond tools
- Belt speed reading.
- Push buttons and indicators of safety functions and devices.

DISPOSITIVOS DE MANDO Y CONTROL

- Instalación eléctrica y electrónica en armario estanco montado sobre la propia estructura de la máquina con soportes antivibración.
- Lectura del consumo del abrasivo con visualizador de cuota y alarma acústica. Lectura de la absorción amperimétrica de cada motor.
- Regulación de la presión de trabajo de cada cabezal para abrasivo tradicional y posicionador con visualizador de la cuota para utensilio diamantado.
- Lectura de la velocidad de la banda.
- Pulsantes e indicadores de las funciones y dispositivos de seguridad.

PLC VERSION (OPTIONAL)

- Machine start up in automatic sequence.
- Automatic approach of abrasives to working materials
- Automatic upstroke of spindle at worn out abrasive
- Visualization on display of main working data and production
- Indication on display of messages which underline defects in order to identify the cause.



VERSION PLC (OPCIONAL)

- Arranque de la máquina en secuencia automática.
- Aproximación automática de los abrasivos al material de trabajo.
- Alzada automática del mandril del abrasivo consumido.
- Visualización en pantalla de los principales datos de trabajo y producción.
- Indicación en pantalla de mensajes que evidencian anomalías para resolver la causa.

Grinding machine series 3000

Technical Features

- Useful working width 680 mm (up to size 333 mm in double line; 600 mm in single line)
- Working material thickness from 15 up to 60 mm
- Diamond disk diameter: 770 mm
- Diamond rolle diameter: 170 mm
- Silicon carbide diameter : 790 mm
- Belt width: 790 mm
- Belt speed: from 0,8 to 6 mtrs/ min.
- Maximum head power : 75 HP

Mod. 3019



Pulidora Serie 3000

Datos Técnicos

- Ancho útil de trabajo: 680 mm. (hasta el formato de 333 mm. en doble fila. 600 mm. en fila simple).
- Espesor del material de trabajo: De 15 a 60 mm.
- Diámetro del disco diamantado: 770 mm.
- Diámetro del rodillo diamantado: 170 mm.
- Diámetro del abrasivo en CSI: 170 mm.
- Ancho de banda: 790 mm.
- Velocidad de la banda: de 0,8 a 6 mt/min
- Potencia máxima del motor del cabezal: 75 HP.

Mod. 3007

